



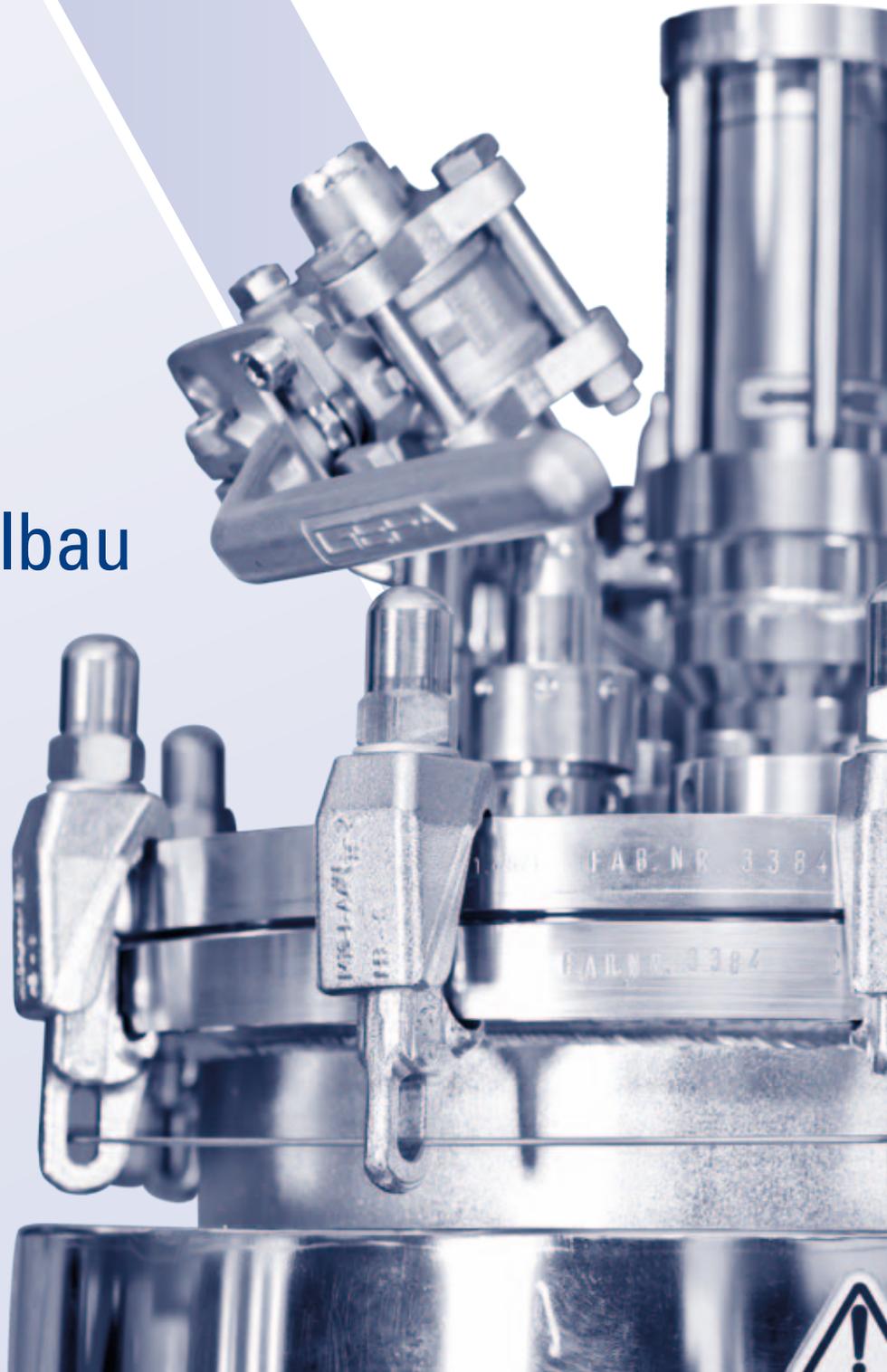
JUCHHEIM

Laborgeräte GmbH

since 1927

Individuelle
Konstruktion
und modularer
Reaktionskesselbau

für Druck
und Vakuum



Modularer Kesselbau mit Tradition

In Labor, Entwicklung, Forschung und Produktion werden ständig Reaktionskessel mit einem Volumen von Milli- bis 150-Liter im Druckbereich von Vakuum bis 150 bar bei Betriebstemperaturen von -80 °C bis 400 °C benötigt. Die Firma Juchheim hat seit nahezu 90 Jahren Erfahrung bei der Planung, Konstruktion und Herstellung dieser Apparaturen. Durch Kompetenz und langjährige Erfahrung auf dem Gebiet der Herstellung von Reaktionskesseln und deren Zubehör können wir auf Ihre individuellen Anforderungen eingehen und diese für Sie verwirklichen. Unsere modulare Konstruktions- und Bauweise ist die beste Voraussetzung für hochwertige, individuelle Lösungen, die solide Preisgestaltung und Zuverlässigkeit auf einen Nenner bringen.



Die TÜV-Zulassung zur Herstellung von Druckbehältern aus diversen Werkstoffen ist vorhanden. Wir haben Erfahrung in der Herstellung von Behältern nach dem GMP-Standard für die Pharma- und Lebensmittelindustrie.

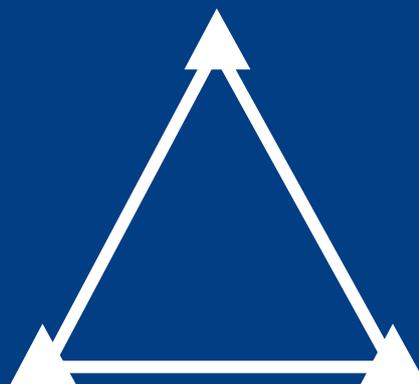
Wir sind spezialisiert auf die Fertigung der Größen von 0,5 Liter bis 128 Liter Gesamtvolumen bei folgenden Anwendungsbereichen:

- Vakuum bis 10^{-4} bar
- Druck bis 150 bar
- Temperaturen von -80 °C bis 400 °C

Die wesentlichen Bestandteile einer kompletten Anlage sind:

- **Reaktionskessel mit Zubehör**
Rührverschlüsse und Rührer, Anschlüsse, Ablässe
- **Zusatzeinrichtungen**
Antriebe, Hebebühnen, Vorlagen, Kühler, Kondensatoren
- **Temperiergeräte**
Umwälzthermostate, Kühler, Ventile und Regelgerät

Kompetenz und langjährige Erfahrung
in der Herstellung von Labormitteln und -geräten
und der Konstruktion und der Herstellung von individuellen
Reaktionskesseln bis hin zu kompletten Anlagen



Planung und Herstellung nach
individuellen Wünschen

Konsequente Qualitätssicherung
und professionelle Beratung



Der Qualität verpflichtet

Die Qualität unserer Produkte hat für uns höchste Priorität. Um kontinuierlich die qualitativ-hochwertige Produktion unserer Standard-Laborgeräte sowie unserer Reaktionskessel-Sonderanfertigungen zu gewährleisten, lassen wir unsere Produktionsstätten kontinuierlich durch den TÜV Rheinland zertifizieren.

Durch die enge Zusammenarbeit mit unabhängigen Unternehmen, die bereits jahrelange Erfahrung in der Qualitätskontrolle vorweisen können, versichern wir Ihnen gleichbleibende Qualität.



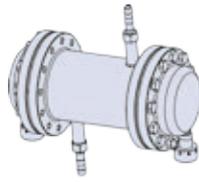
Individueller Reaktionskesselbau für Druck und

Vorsprung durch modulare Konstruktion

Die Anforderungen unserer Kunden an die Reaktionskessel sind so unterschiedlich wie die jeweiligen Prozesse, die in ihnen ablaufen sollen. Um individuelle Lösungen wirtschaftlich umsetzen zu können, haben wir in den letzten Jahrzehnten ein modulares System mit standardisierten Anschlusskomponenten entwickelt, das die Konstruktion und den Bau unserer Sonderanfertigungen erheblich vereinfacht.

Durch die verschiedenen, untereinander tauschbaren Anschlusskomponenten (wie etwa Liebigkühler, Rohrbündelkondensatoren oder diverse Rohrsysteme) ist nicht nur die ursprüngliche Erstellung des Reaktionskessels ökonomisch realisierbar, die Anlage kann auch leicht erweitert, modifiziert oder nachgerüstet werden. Durch unser großes Sortiment an Standardkomponenten ist in den meisten Fällen eine schnelle und kostengünstige Lieferung der gewünschten Teile möglich. Natürlich sind jegliche Sonderwünsche nach Absprache realisierbar.

Sprechen Sie uns an!



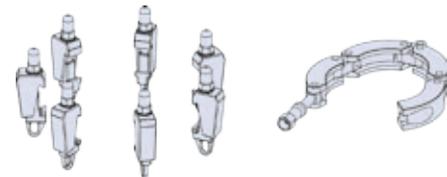
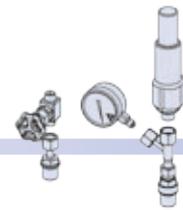
Destillationseinheiten

- Rohrbündelkondensator
- Liebigkühler



Deckelanschlüsse

- Fülltrichter
- Verteiler
- NS-Stutzen
- Thermometerstutzen



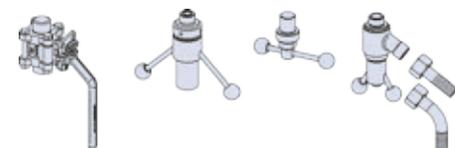
Verschlussysteme

- Sechskantschrauben
- Segmentklammerschrauben
- Schnellverschlusskette



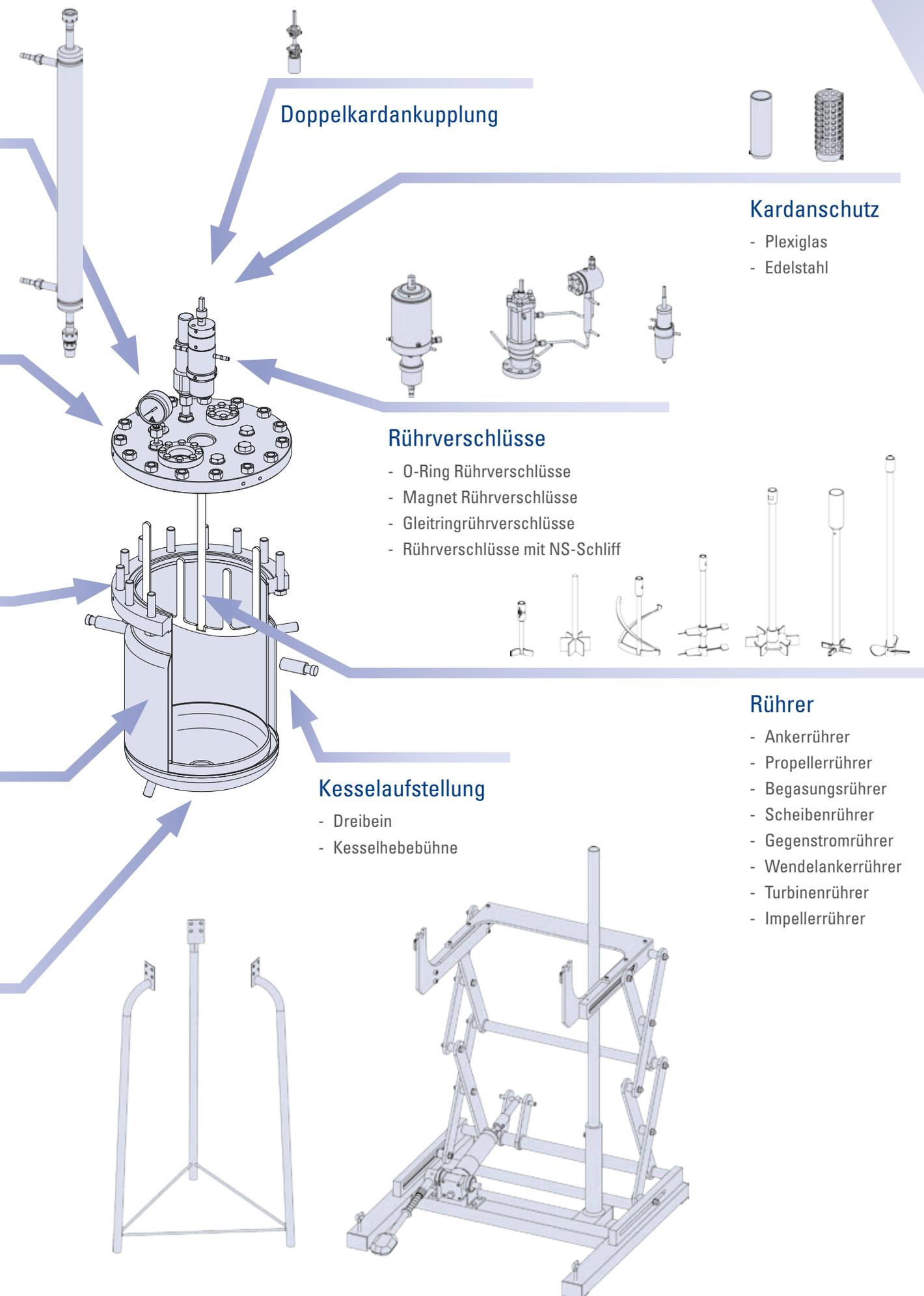
Seitliche Schaugläser

- Rund
- Länglich



Ablässe

- Kugelhahn
- Ablassventil gerade
- Knebelschraube
- Ablassventil schräg
 - mit Anschlusolive gerade
 - mit Anschlusolive gebogen



Vom Fließschema bis zur fertigen Anlage

Senden Sie uns Ihre Anforderungen

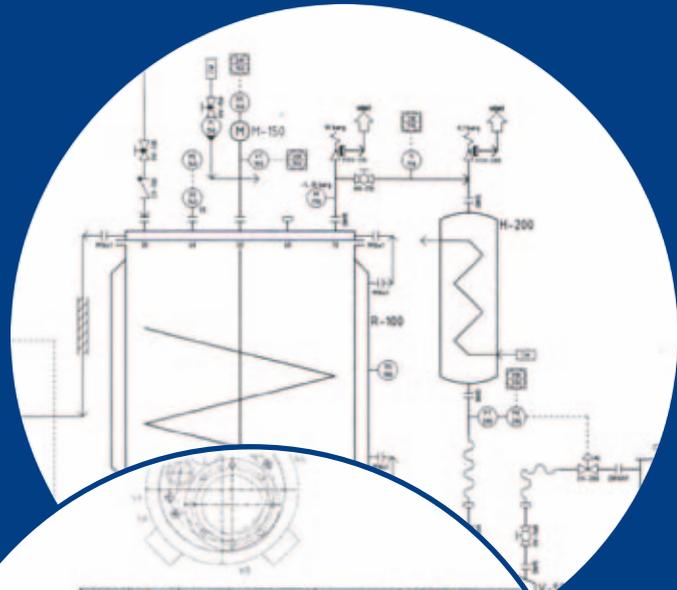
Wir fertigen chemisch-technische Versuchsanlagen (Pilotanlagen) nach Kundenwunsch im Labor- oder Technikums-Format, von Milli- bis 150-Liter Reaktionsvolumen, aus Edelstahl- und Sonderlegierungen z. B. für Polymerisation, Aufschmelzen, Rühren, usw.

Eine Pilotanlage dient der Datengewinnung, der Optimierung und Sammlung technischer Erfahrungen in der chemischen Prozessführung, um später das optimale Produkt (Scale Up) in industriellen Anlagen in Serie zu fertigen.

Senden Sie uns Ihre technische Spezifikation oder Ihr R&I-Fließschema.

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung verfügen wir über einen großen Datenpool verschiedenster Druck- und Vakuumbehälter mit standardisierten Anbaugruppen um Ihre individuelle Anlage optimal zu planen.

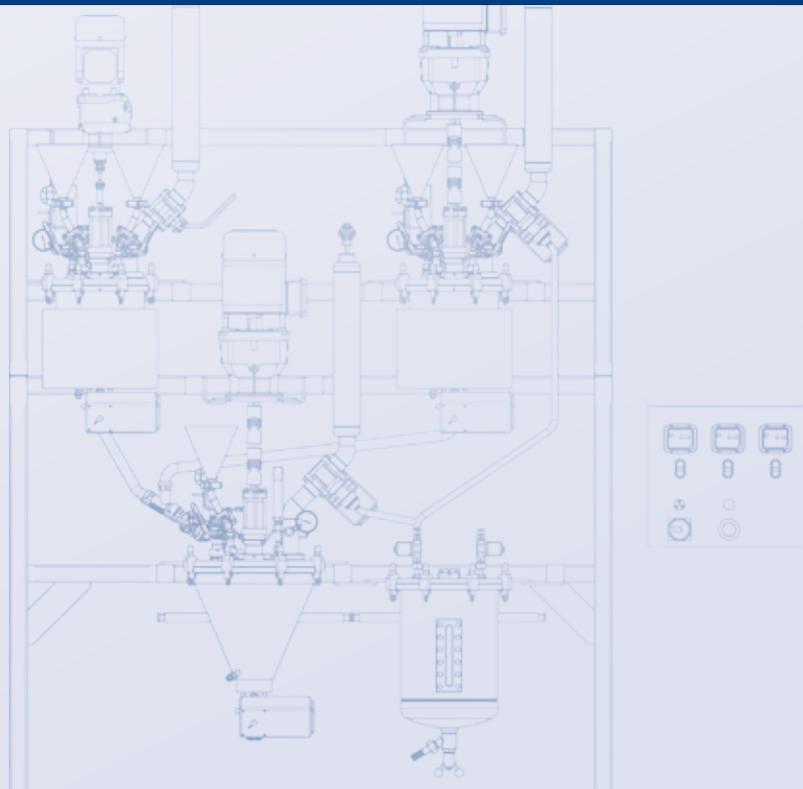
Wir werden Ihnen dann ein detailliertes Angebot ausarbeiten.



Bez.	DN	PN	DIN	Dichtfläche	Verwendung, Bemerkung
N 10	15				Bodenablass
N 9	G1/2"		228	O-Ring	Thermometerschutzrohr
N 8	40				Schauglas
N 7	15				Manometer
N 6	15				Inertgasanschluß
N 5	200	10	1092	Flachdicht.	Feststoffentzug / Schauglas
N 4	15				Lösungsmittel
N 3	25				Abfluß
N 2	25				Sicherheitsventil
N 1					Rührwerk

Stützen			
Beizen	Medium im Behälter	div. Pharma-Produkte	Dichte
1	Medium im Heiz-/Kühlraum		
1	Ausführung des Behälters	stehend	
1	Wärmeübertragungsfläche		
1	Ausführung Mantelbeheizung		
1	Art der Aufstellung	fest installiert im Wagen	
1	Transporthilfen	Wagen	
1	Leertanksicherheitsanzeiger	nein	

Werkstoff: ohne
Schiff + F. P.





Unsere Standard-Laborgeräte wie z. B. Hebebühnen, Laborbrenner oder Stativsysteme finden Sie in unserem Laborgerätekatalog.



Juchheim Laborgeräte GmbH
Handwerkstraße 3-7
D-54470 Bernkastel Kues
Tel: +49 (0) 6531-9644-0
Fax: +49 (0) 6531-9644-15
info@juchheim-gmbh.de
www.juchheim-gmbh.de

